

# HP-Titanium

## INDUSTRIAL THERMAL COATING

# FICHA TÉCNICA

AHORROS

PROTECCIÓN PERSONAL

PREVENCIÓN

CUI

### ESPECIFICACIONES DEL PRODUCTO

**NOMBRE:** HP-Titanium® Industrial Thermal Coating

**DESCRIPCIÓN:** HP es un aislante térmico a base de Aerogel y compuestos cerámicos que provee protección térmica y anticorrosiva a tanques, tuberías, calderas y muchas otras aplicaciones que operan en el rango de -40 a 255°C. HP es altamente reflectivo a la radiación solar y además tiene una muy baja conductividad térmica

**CARACTERÍSTICAS:**

- Clasificación de Flamabilidad: Clase A
- Excelente Aislamiento Térmico
- Excelente resistencia a la intemperie
- Fácil aplicación
- Bajo en VOCs
- Secado y Curado Rápido
- Aplicable a la mayoría de las superficies con una fuerte adherencia

**BASE:** Multi-Acrílico Premium Base Agua

#### PREPARACIÓN DE

**SUPERFICIES FÉRREAS:** Eliminar completamente el óxido, grasa y polvo del sustrato de acuerdo a las normas locales para la correcta aplicación del primer especificado

**TIPO DE PRIMARIO:** Se requiere en sustratos de acero al carbón. No es necesario sobre materiales no férreos (ac. Inox. y aluminio)

**ACABADO:** Liso ligeramente áspero



# HP-Titanium

## INDUSTRIAL THERMAL COATING

<b>PESO HÚMEDO:</b>	0.68 – 0.70 gr/cc
<b>CONDUCTIVIDAD:</b>	0.67 W/m K
<b>SÓLIDOS TOTALES:</b>	77-80%
<b>ESPEJOR CAPA:</b>	0.25-0.50 mm en húmedo promedio @ 21-54°C
<b>RENDIMIENTO:</b>	1 Litro cubre 0.80 M2 @ 1 mm de espesor (solicitar calculador de material)
<b>VOCs teórico:</b>	<7 gr/lit (calculado)
<b>LIMITACIONES:</b>	Los rangos de temperatura de aplicación y operativa aquí descritos
<b>ALMACENAMIENTO:</b>	Almacenar las cubetas bajo techo a temperaturas de 10-45°C
<b>REFLEXIÓN:</b>	0.9 – 0.95
<b>TRANSMITANCIA:</b>	0.0
<b>ABSORCIÓN CALÓRICA:</b>	0.14-0.18
<b>EMISIVIDAD:</b>	0.88-0.95
<b>REFLEXIÓN UV:</b>	99.9%
<b>TEMP.APLICACIÓN:</b>	12 – 177°C
<b>TEMP.OPERACIÓN:</b>	-42 – 251°C

### MEZCLADO DEL PRODUCTO

El producto, al abrir el recipiente contenedor vendrá muy espeso, a veces como pasta.

Es completamente normal, ya que los aditivos térmicos son muy secos y tienden a aglomerarse durante su tiempo de anaquel.

Debido a estas condiciones será necesario hacerlo fluido para que pueda aplicarse adecuadamente.

Esto se logra con un aspa de mezclado de pintura o mortero y un taladro.

Mezclar a velocidad media hasta que el producto quede completamente homogéneo.

En ocasiones será necesario agregar un poco de agua para que se haga menos viscoso y manejable dependiendo del equipo con el que se vaya a aplicar.

Se recomienda aplicar la menor cantidad de agua posible, considerando un máximo de 3 litros de agua limpia por cubeta de 19 litros.

# HP-Titanium

## INDUSTRIAL THERMAL COATING

### EQUIPO DE APLICACIÓN

#### **PULVERIZADORA TIPO AIRLESS:**

Emplear equipo con capacidad mínima de 3000 psi de presión y 3 GPM. Tamaño de la punta: 0.019 – 0.023". Retirar los filtros del equipo Airless y de la pistola de aspersión. Este equipo dejará un acabado liso mate. Usar la menor cantidad de agua posible para mezclar el producto, de ser necesario, usar un máximo de 3 litros por cubeta de 19 litros. Ver el instructivo para más detalles.

#### **COMPRESORA:**

Se puede emplear una pistola con tolva de pastas para aplicar con una compresora de aire (usando una presión de 60-80 psi). Esta aplicación deja un acabado texturizado y uniforme, como con minúsculas esferas. Usar la menor cantidad de agua posible para mezclar el producto, de ser necesario, usar un máximo de 3 litros por cubeta de 19 litros. Ver el instructivo para más detalles.

#### **BROCHA:**

Se puede aplicar con brocha para retoques o áreas pequeñas. El acabado quedará texturizado y la uniformidad dependerá de la habilidad del aplicador.

### ESTÁNDARES INTERNACIONALES

CÁMARA SALINA (ASTM B-117)	Excelente
EXPOSICIÓN UV (ASTM D-5894)	Excelente
CABINA HÚMEDA (ASTM D-4585)	Excelente
ENVEJECIMIENTO ACELERADO (ASTM-G-154-06)	Excelente
ELONGACIÓN	+29
DESARROLLO FLAMA	Clase A
DESARROLLO HUMO	Clase A

### SEGURIDAD

#### **SEGURIDAD**

Se recomienda el equipo de seguridad básico para la aplicación del producto.

#### **LIMPIEZA**

El equipo e instrumentos pueden limpiarse simplemente con agua y jabón antes de que seque.

#### **VENTILACIÓN**

Solamente en áreas confinadas

# HP-Titanium

## INDUSTRIAL THERMAL COATING

ADVERTENCIAS

No ingerir.

### TIEMPOS DE SECADO DE HP-Titanium

T= 17°C @ HR=30% t= 4 hrs	T= 34°C @ HR=30% t= 1.3 hrs
T= 17°C @ HR=70% t= 6 hrs	T= 34°C @ HR=70% t= 1.7 hrs
T= 25°C @ HR=30% t= 2 hrs	T= 50°C @ HR=30% t= 0.3 hrs
T= 25°C @ HR= 70% t= 3 hrs	T= 50°C @ HR=70% t= 0.5 hrs

*Estos valores son estimados basados en una capa de 0.5 mm de HP-Titanium. Tomar en cuenta que los datos pueden variar dependiendo de la velocidad del viento y otros factores particulares del área de aplicación. Se recomienda respetar las capas no mayores a 0.5 mm ya que capas mayores pueden decrementar la eficiencia de la capa seca.*

LOS TIEMPOS DE CURADO VARIAN DEPENDIENDO DE LAS CONDICIONES AMBIENTALES DE 12 – 72 HORAS.

### ALMACENAMIENTO

PESO DEL ENVASE CON PRODUCTO

13.47 Kg aprox.

VOLUMEN

19 Lt (Dada la naturaleza del producto, puede compactarse durante su almacenamiento, esto es normal y no afecta el rendimiento ni las características del mismo)

MEDIDAS APROXIMADAS DEL ENVASE

33 cms de diámetro x 37 cms de altura

FLASH POINT

No

TEMP. EN ALMACÉN

Mantener el producto en la sombra en un rango de temperaturas de 10 – 45°C

VIDA DEL PRODUCTO

12 Meses aprox.

### Política de Garantía

Garantía Limitada: HP-Titanium® Industrial Thermal Coating se garantiza como un aislamiento térmico en

condiciones normales de aplicación y uso por un periodo de 10 años a partir de la fecha de aplicación, considerando

una aplicación certificada.

# HP-Titanium

## INDUSTRIAL THERMAL COATING

Los datos reportados en este documento son compartidos de buena fe y sujetos a cambio sin aviso alguno. Todos nuestros productos son garantizados conforme al estándar de calidad de fábrica. No nos hacemos responsables del uso y las condiciones de aplicación de los mismos.

Nuestra responsabilidad, si hubiera se limita al cambio de productos por otros nuevos.

CDMX – México

[info@oenergy.com.mx](mailto:info@oenergy.com.mx)

[www.oenergy.com.mx](http://www.oenergy.com.mx)

rev.2017